

Schneidstoff

HW

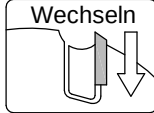
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MAN

Wechseln



Ausführung:

- 4-teiliger Fräsersatz, verstiftet
- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser
- Ziehender Schnitt
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich

Anwendung:

- Zum Fräsen aller bei der Haustürfertigung notwendigen Fäle auf stationären Maschinen
- Für Massivholz und verschiedene Verbundwerkstoffe (Haustürkanteln)
- Optional auch für Innentürfalz verwendbar

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

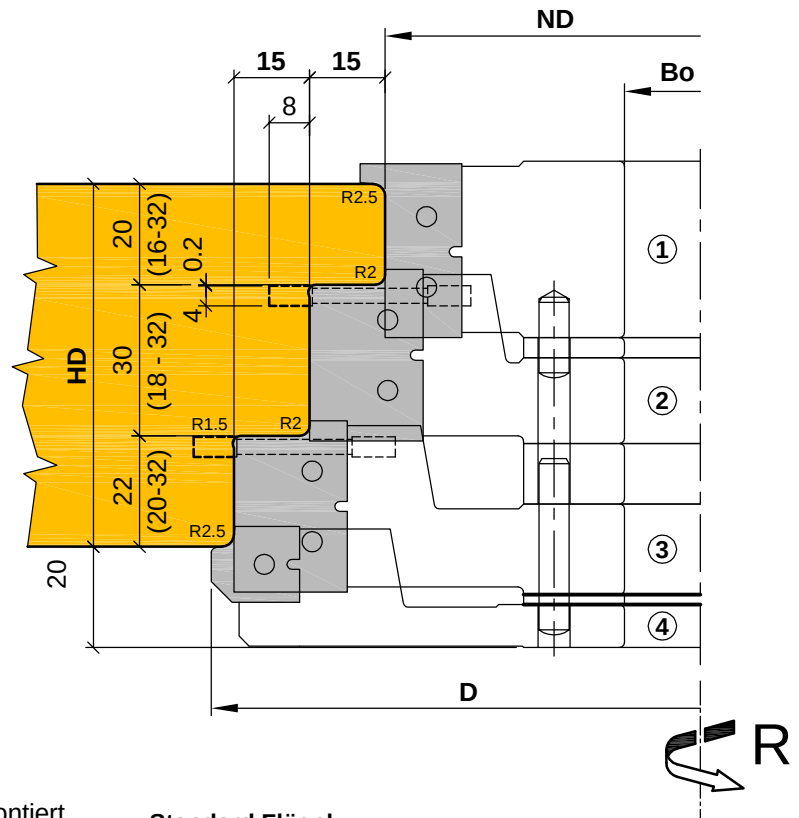
- Tischfräse

Lieferumfang:

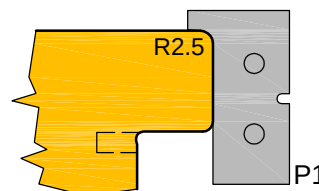
- Grundkörper inkl. Profilmesser
- Bei Fräser Nr.1 PM.20164.5/U35 R2.5 vormontiert und sämtlichen Dichtungsnutmesser SB4
- Soll ein anderes Messer montiert werden, ist dies bei der Bestellung anzugeben
- Die möglichen Profilmesser sind auf der Folgeseite ersichtlich
- Griffschlüssel Torx T40
- Griffschlüssel Inbus SW5
- Griffschlüssel Torx T25
- Ringsatz 25mm

Besonderheit:

- Sämtliche Haustür-Falzvarianten mit nur einem Fräsersatz
- Flügel Außenumfaltung Aufrecht und oben Unten (optional Fräser Nr.5)
- Mittelschluß (Stulpflügel)
- Stock Innen Aufrecht und oben Konter

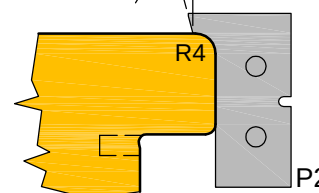


Standard Flügel-überschlagprofil

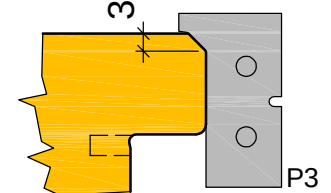


15°

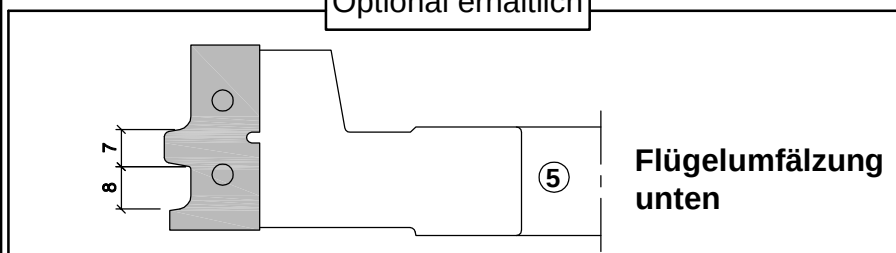
optionale Flügel-überschlagprofile



3.5x45°



Optional erhältlich



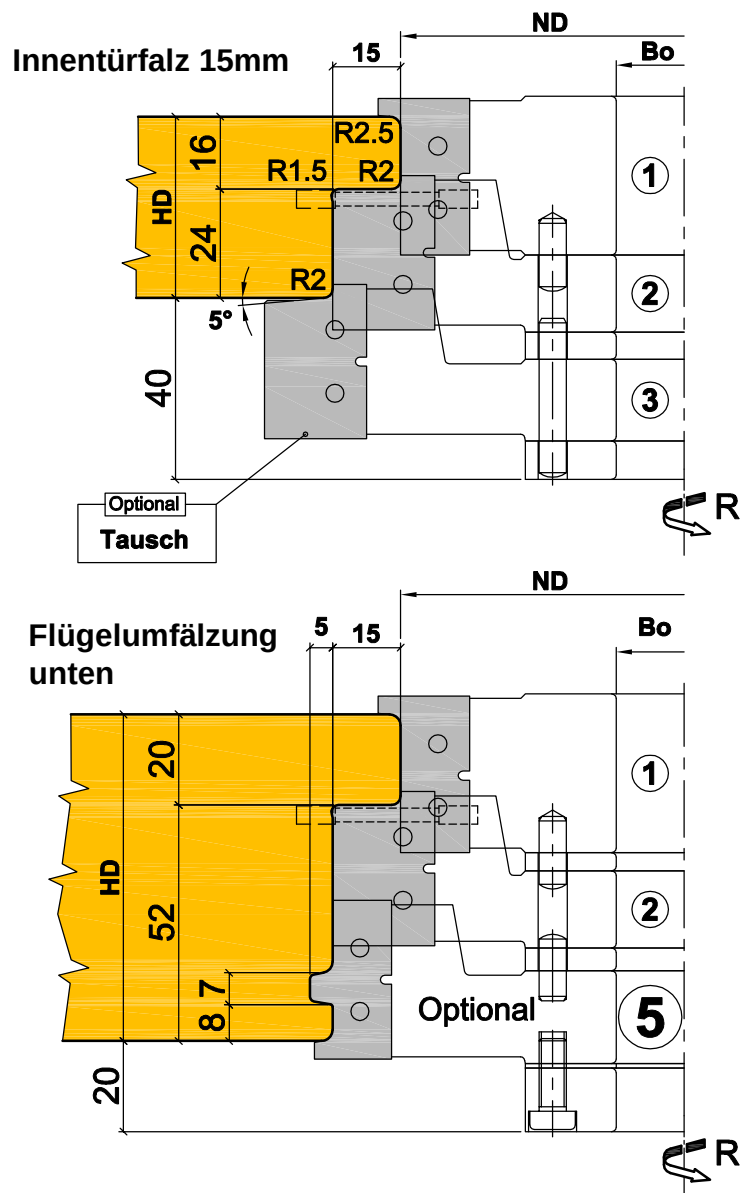
Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Blattformat: A4 alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.45430.4 00

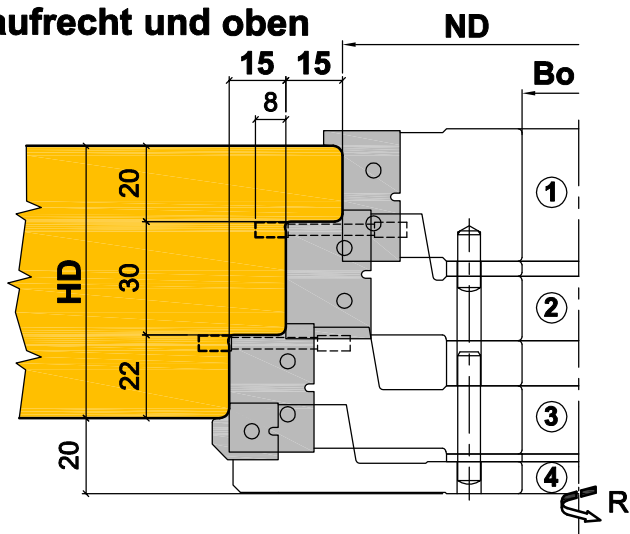
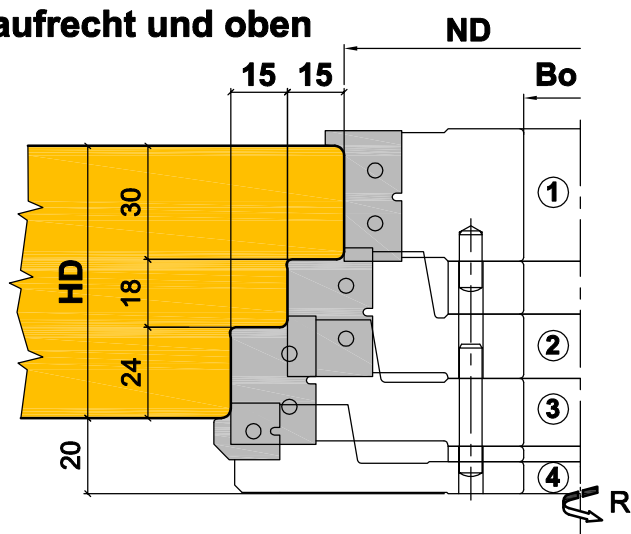
C543



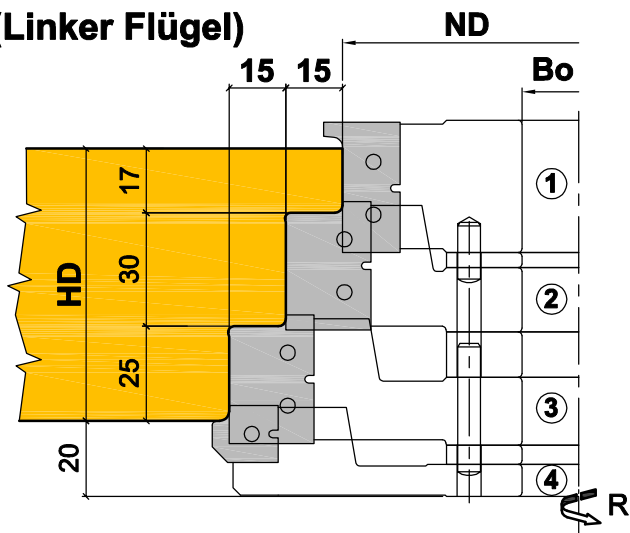
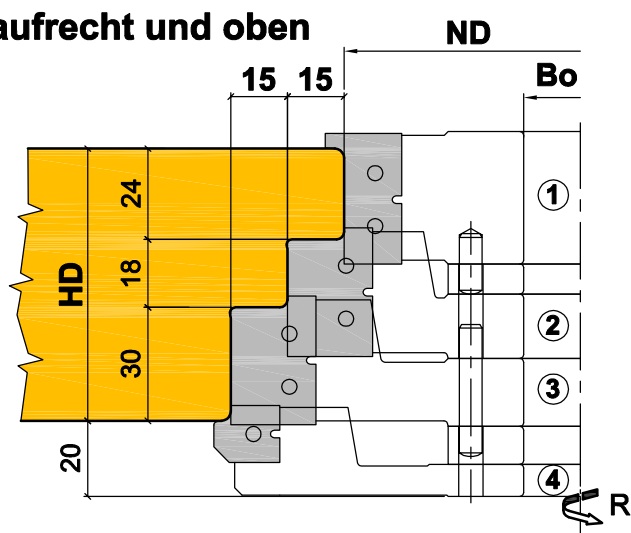
D	ND	HD	Bo	Z	V	FA	P	R/L	DZ	Bestellnummer
194	125	68-80	30	2		1+2+3+4	R2.5	R	4000-7000	C543
194	125	68-80	30	2		5		R	4000-7000	C543-5

Ersatzteile									
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer					
Profilmesser P1 für Nr.1 R2.5	2	35x18.5x2.0	2	PM.20164.5./U35					
Profilmesser P2 für Nr.1 R4 (Option)	2	35x18.5x2.0	2	PM.20182.5./U35					
Profilmesser P3 für Nr.1 Fase (Option)	2	35x18.5x2.0	2	PM.20183.5./U35					
Profilmesser für Nr.2	2	35x23.5x2.0	2	PM.20092.5./U35					
Profilmesser für Nr.3	2	35x23.5x2.0	2	PM.20092.5./U35					
Profilmesser für Nr.3 (Option)	2	35x23.5x2.0	2	PM.20184.5./U35					
Profilmesser für Nr.4	2	15x17.8x2.0	2	PM.20095.5./U35					
Profilmesser für Nr.5	2	35x18.6x2.0	2	PM.20231.5./U35					
Nutmesser SB4	2	40x25x4.0	2	KW.08061.5					
Nutmesser SB5 (Option)	2	40x25x5.0	2	KW.08057.5					
Schraube Nutmesser	2	Nutmesserschraube M6x16	2	KW.04111.5					

 e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at	Z.....Zähnezahl V.....Vorschneide	Blattformat: A4	alle Maße in mm
	P.....Profilvariante FA.....Fräseranzahl	Zchnng.-Nr. KW.45430.4	00
	DZ.....Drehzahlbereich (U/min)	C543-1	
	MBM.....Mindestbestellmenge		

**Flügelumfaltung
aufrecht und oben**

**Stock Konter innen
aufrecht und oben**


Standardeinstellung:
HD: 72mm

**Mittelschluß
(Linker Flügel)**

**Stock innen
aufrecht und oben**


Schneidstoff

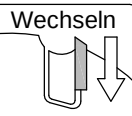
HW

Zähnezahl

Z2 V2+2

Vorschub

MAN



Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser
- Vorschneide = 2+2
- Bohrung bis max. Ø40
gegen Aufpreis möglich

Anwendung:

- Zum Fräsen aller bei der Haustüpfertigung notwendigen Getriebeenten auf stationären Maschinen
- Für Massivholz und verschiedene Verbundwerkstoffe (Haustürkanteln)

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

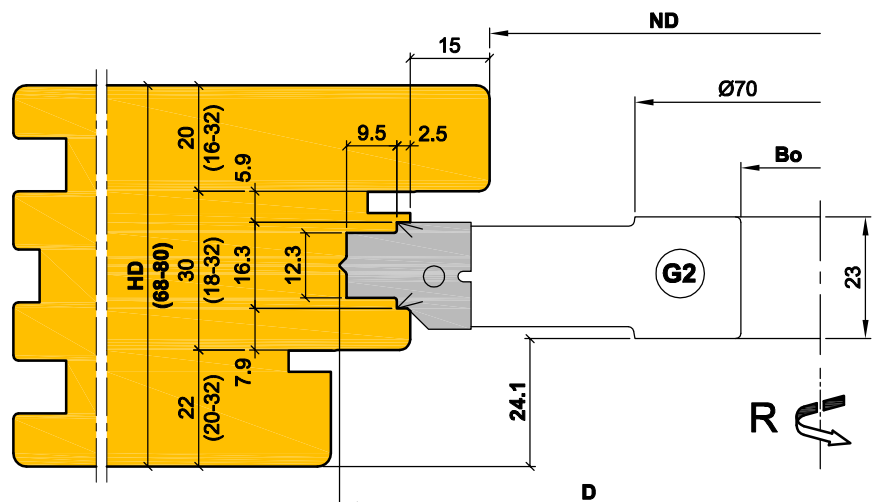
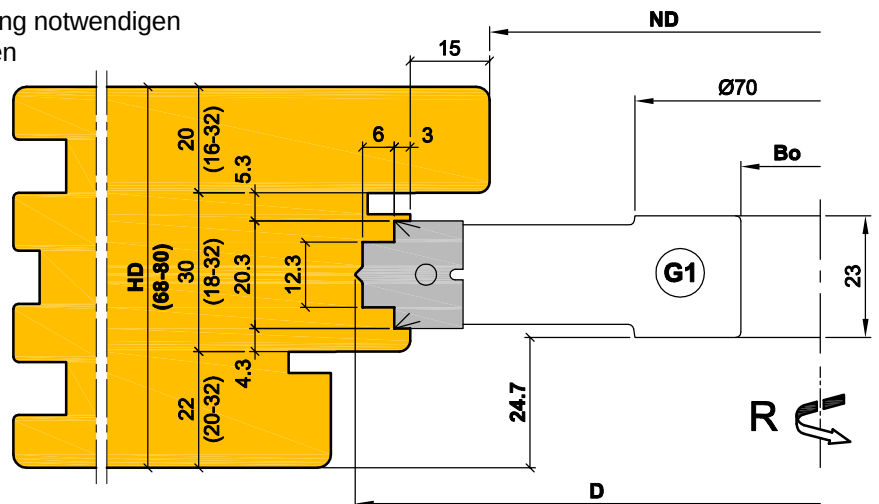
- Tischfräse

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser und Vorschneide
- Griffschlüssel Torx T40
- Griffschlüssel Torx T20

Besonderheit:

- Getriebeenter G1
verwendbar für:
GU-Secury
GU-Siegenia
GU-Secury 65
- Getriebeenter G2
verwendbar für:
GU-Siegenia
Roto Centro
Siegenia Favorit
Formats



D	ND	HD	Bo	Z	V	FA	P	R/L	DZ	Bestellnummer
175.8	125	68-80	30	2	2+2	G1	12.3/20.3	R	4500-7500	C543-G1
181.8	125	68-80	30	2	2+2	G2	12.3/16.3	R	4500-7500	C543-G2

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser für G1	2	19.8x21x2.0	2	PM.20230.5./U35
Profilmesser für G2	2	20x25x2.0	2	PM.20229.5./U35
Vorschneider für G1 und G2	4	14x14x2.0	10	VS14x14x2.0/U
Schraube Vorschneider	4	Senkkopfschraube M6x10	10	KW.33767.4-10

Aigner
WERKZEUGE

e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl | V.....Vorschneide

P.....Profilvariante | FA.....Fräseranzahl

DZ.....Drehzahlbereich (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.45430.4 | 00

C543-G